



УКРАЇНА

(19) UA (11) 54072 (13) U  
(51) МПК (2009)  
C02F 1/34

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

### (54) СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ ТА ЗНЕЗАРАЖУВАННЯ СТІЧНИХ ВОД

1

2

(21) u201005160

(22) 28.04.2010

(24) 25.10.2010

(46) 25.10.2010, Бюл.№ 20, 2010 р.

(72) СІЛІН РАДОМИР ІВАНОВИЧ, ГОРДЄЄВ АНАТОЛІЙ ІВАНОВИЧ

(73) ХМЕЛЬНИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(57) Спосіб очищення та знезаражування стічних вод, що передбачає періодичне механічне, біологічне очищення й знезаражування, відстоювання стічної води та видалення надлишків мулу, який **відрізняється** тим, що стічну воду піддають циклічній гідрокавітації з одночасною порціонною подачею повітря в зону кавітації у вигляді пухирців розмірами від 0,2 мм до 0,4 мм.

Корисна модель відноситься до технології кавітаційного очищення та знезаражування стічних вод й осадів комунальних і промислових підприємств, тваринницьких комплексів, а також для зниження мікробної концентрації в рідких середовищах та розчинах і може бути застосоване в очисних спорудженнях і системах водопідготовки.

На даний час для знезаражування стоків використовується рідкий хлор, озон й ультрафіолет. Як правило, для цього необхідні проміжні контактні резервуари великої місткості, щоб забезпечити тривалість контакту не менше ніж 0,5 години. Ступінь знезаражування хлором може досягати 91%, озonom 96%, ультрафіолетом 47%.

Знезаражуюча дія кавітації заснована на ефектах, які виникають у турбулентних потоках рідини. Так при гідродинамічних коливаннях рідини виникають і зникають кавітаційні пухирці, при цьому стимулюються фазові переходи, підвищуються локальні температури й тиск. Крім того, у моменти утворення й зникнення кавітаційних пухирців у газонаповненій порожнині створюються умови для появи електричних зарядів, електричних і магнітних полів. У такий спосіб рідина, оброблювана кавітацією, піддається термобаричній й електромагнітній дії.

Особливістю кавітаційного методу полягає в тому, що високий ступінь знезаражування води від яєць і личинок паразитів досягається за рахунок їхнього механічного розриву ударними хвилями. Для руйнування бактерій і вірусів термобаричний вплив підсилюється локальною електромагнітною дією, коли наведені електричні потенціали пробивають їхні мембрани й оболонки.

Відомо спосіб й устаткування у вигляді кавіта-

ційних реакторів [Див. Голиш Л.В., Степанюк Г.Ю. Отрывные и кавитационные течения. - М.: Наука, 1990. - 354 с] у яких при протіканні рідини в місці зменшення перетину потоку виникає кавітаційний плин. Однак ефективність такого процесу незначна тому, що кавітаційна реакція виникає в невеликому об'ємі рідини й однократно.

Відомі способи очищення стічної води, в основу яких, покладене насичення повітрям [патент UA №50574, опублікований 15.04.2005 р. у Бюл. №4, 2005 р. МПК I302F3/02,3/12,3/00,9/14] або барботування природним газом [патент UA №28220, опублікований 16.10.2000 р. у Бюл. №5, 2000 м МПК I302 F9/00].

Прототипом прийнятий спосіб очищення стічної води [патент UA №32029, Спосіб очищення стічної води, опублікований 25.04.2008 р. у Бюл. №8, 2008 р. МПК I302F 3/0, 302F 9/14, 302F 11/02].

Згідно способу стічні води піддаються періодичній аерації, перемішуванню, відстоюванню стічної води й видаленням надлишків мулу й очищеної води із циркуляцією їх між реакторами другим, третім і першим ступенем очищення.

Недоліком таких рішень є те, що необхідно використати додаткові пристрої для подачі повітря й перемішування рідини, що ускладнює спосіб очищення й не дозволяє робити знезаражування, також однократне проходження кавітаційної зони, що дає низьку швидкість процесу, а також значна витрата газової фази, тому що в барботері одержують пухирці розмірами від 2мм до 5мм.

В основу корисної моделі поставлене завдання у відомому способі очищення стічних вод шляхом введення додаткових технологічних операцій створення більше ефективного, прискореного спо-

(19) UA (11) 54072 (13) U

собу очищення й одночасного знезаражування стічних вод й опадів комунальних і промислових підприємств, тваринницьких комплексів шляхом одночасного багаторазового впливу гідрокавітації й порціонного насичення рідини дрібними пухирцями повітря.

Для рішення поставленого завдання, відповідно до корисної моделі, стічні води збираються в прийомній ємності з наступним відділенням твердої фази за допомогою ґратчастих фільтрів далі проходять дві (або більше) послідовно з'єднані ємності. У них вода піддається багаторазовому зворотно-поступальному проходженню через кавітаційний пристрій (циклічній гідрокавітації), перемішуванню й змішуванню з порціями повітря. Також, у стічних водах, при багаторазовому зворотно-поступальному проходженню через кавітаційний пристрій, піддаються руйнуванню великі фракції мулу.

Періодичні зміни тиску в зоні кавітації дозволяють, шляхом створення ударних хвиль, механічно розривати оболонки яєць і личинок паразитів.

Також, для біологічного очищення, одночасна порціонна подача повітря в рідину в зоні кавітації у вигляді газових пухирців розмірами від 0,2мм до 0,4мм підвищує швидкість окислювання біологічних часток.

Вище перераховані нові ознаки (багаторазове зворотно-поступальне проходження води через кавітаційний пристрій з одночасною, порціонною подачею повітря в зону гідрокавітації) при взаємодії з відомими ознаками (фільтрація твердої фази, перемішування) забезпечують виявлення нових технічних властивостей корисної моделі й одержання технічного результату - прискореного очищення й знезаражування стічних вод, і в результаті, одержати нові споживчі властивості способу, пов'язані з технічним результатом: вихід у навколишнє середовище безпечних стічних вод.

Між сукупністю істотних ознак способу очищення й знезаражування стічних вод і технічним результатом, що досягається, існує наступний причинно-наслідковий зв'язок.

На кресленні наведена технологічна схема, що ілюструє процес очищення й знезаражування стічних вод.

Реалізація способу передбачає проведення процесу в три етапи: механічне очищення, попереднє очищення й знезаражування, остаточне очищення й знезаражування.

Стічні води 1 накопичуються в прийомній ємності 2 і надходять на очисні фільтри 3, де їх очищують від великогабаритних нечистот. Після ме-

ханічного очищення стічні води попадають у ємність 4, де реалізують технологічну операцію попереднього очищення й знезаражування. Технологічну операцію здійснюють за допомогою вібраційного струминного кавітатора 5, що з'єднаний з повітряним дроселем 6. Після обробки вода відстоюється й перекачується насосом 7 у ємність 8, а мул відкачується насосом 9 на просушку. Далі проводиться повторне заповнення ємності 4 стічною водою й проводиться її обробка. Вода в ємності 8 піддається остаточній обробці за допомогою вібраційного струминного кавітатора 10, з'єданого з повітряним дроселем 11. Після обробки й відстою вода відкачується насосом 12, а залишки мулу відкачуються насосом 13 на просушку.

Кавітатори 5, 10 передбачають створення процесу гідродинамічної кавітації при циклічному зворотно-поступальному проходженні рідини через отвір певної довжини з гострими краями на вході й виході. Отвори сформовані на поршні, поміщеному в трубі із закритим торцем. У нижній частині труби підведена трубка, з'єднана з повітряним дроселем. При заповненні ємності рідиною через отвори в трубі вона попадає на поршень і протікає через отвори в ньому до дна труби. Після включення вібраційного привода при ході поршня вниз рідина виштовхується через отвори нагору, у вигляді затоплених струменів, при ході поршня нагору створюється розрядження, і напрямок струменя рідини міняється вниз, одночасно через дросель і трубку втягується порція повітря, регульована дроселем, що дробиться на дрібні пухирці. При певних співвідношеннях розмірів поршня й отворів, а також режимів коливального процесу виникає гідрокавітація. Багаторазове проходження рідини через зону обробки, насичення киснем повітря, приводить до інтенсивного дроблення мулових осадів, їхньому окислюванню, а також одночасному знезаражуванню рідини.

Дослідження, проведені на експериментальній установці, показали, що після остаточної обробки стічних вод, знизилася біологічна потреба в кисні у 2,2 рази й підвищилася окисна здатність води на 70%, а знезаражування води показало на зразках зниження кількості колоній від 63 шт. до 3 шт.

Заявлений спосіб очищення та знезаражування стічної води дозволяє одержати заданий рівень очищення й знезаражування стічної води при одночасному зниженні енергоспоживання й зменшенні капітальних вкладень, необхідних для оснащення устаткування пристроєм для подачі повітря.

