



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **86663** (13) **U**
(51) МПК (2013.01)
A23C 3/00

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

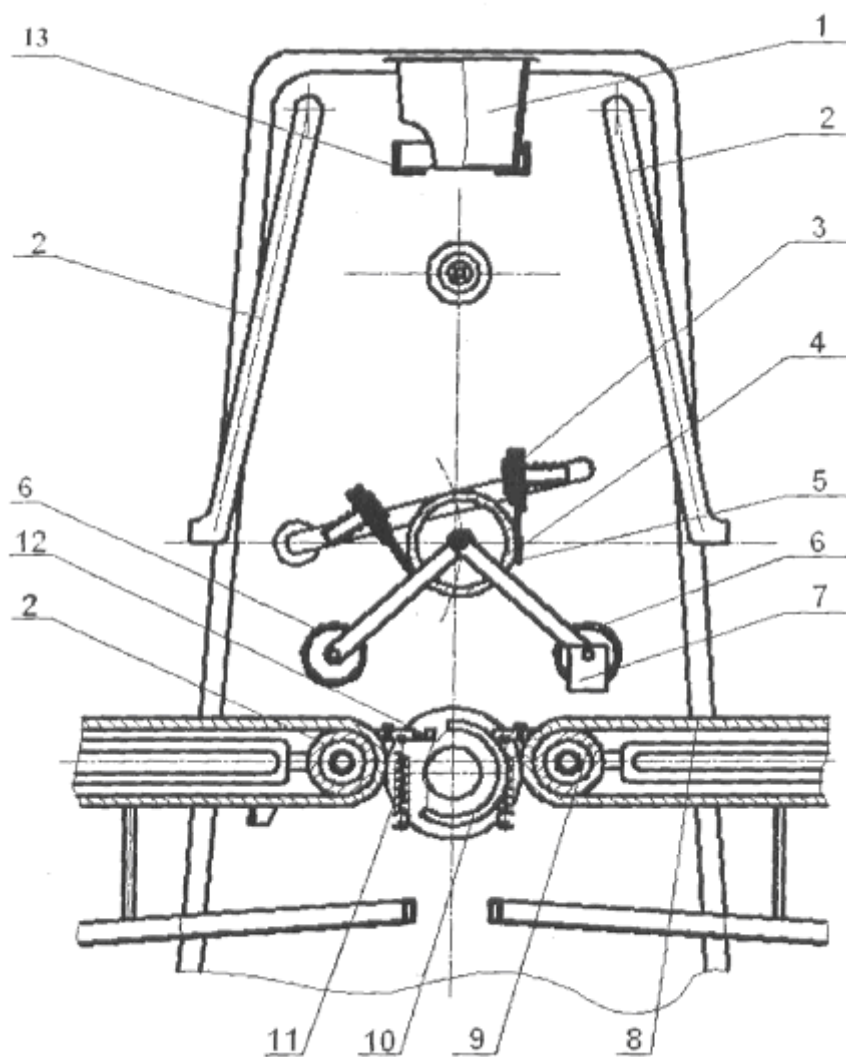
| | |
|---|--|
| <p>(21) Номер заявки: u 2013 07645</p> <p>(22) Дата подання заявки: 17.06.2013</p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 10.01.2014</p> <p>(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 10.01.2014, Бюл.№ 1</p> | <p>(72) Винахідник(и): Стечишин Мирослав Степанович (UA), Терещенко Василь Петрович (UA)</p> <p>(73) Власник(и): ХМЕЛЬНИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, вул. Інститутська, 11, м. Хмельницький, 29016 (UA)</p> |
|---|--|

(54) ТІСТОРІЗКАЧУВАЛЬНА МАШИНА

(57) Реферат:

Тісторозкачувальна машина складається з наступних основних частин: основи, конвеєрів - лівого і правого, розкачувальних валиків - нижнього і верхнього, привода нижнього розкачувального валика, привода верхнього розкачувального валика, привода конвеєра, механізму регулювання зазору між валиками, скребків для верхнього розкачувального валика та для нижнього розкачувального валика, запобіжних решіток, електроустаткування. В верхню частину машини під'єднано пару валиків, у якій другий валик з торця підгорнутий накладкою.

UA 86663 U



Корисна модель належить до пристроїв для розкачування тіста в беззупину стрічку рівномірної товщини і ширини, що подається до наступної технологічної операції.

Недоліком такого пристрою (A21C3/02,) є низький рівень якості розкачування. Крім того, тістова стрічка, отримана на такому пристрої, може мати нерівні (рвані) краї та товщину тіста. При одержанні зі стрічки штучних заготовок, частина з них, що приходиться на нерівні краї, неминуче попадають у відходи. У результаті продуктивність усієї технологічної лінії знижується.

В основу корисної моделі поставлено одержання тістової стрічки з рівними краями та рівномірною товщиною і шириною тістової стрічки.

Поставлена задача вирішується наступним чином: тісторозкачувальна машина складається з наступних основних частин: основи, конвеєрів - лівого і правого, розкачувальних валиків - нижнього і верхнього, привода нижнього розкачувального валика, привода верхнього розкачувального валика, привода конвеєра, механізму регулювання зазору між валиками, скребків для верхнього розкачувального валика та для нижнього розкачувального валика, запобіжних решіток, електроустаткування відрізняється тим, що в верхню частину машини додатково під'єднано пару валиків, у якій другий валок з торця підгорнутий накладкою.

Використання пристрою веде до зменшення відходів при одержанні з тістової стрічки штучних заготовок, що в остаточному підсумку веде до збільшення продуктивності й ефективності технологічної лінії.

На кресленні представлений - загальний вид тісторозкачувальної машини.

Це досягається тим, що у тісторозкачувальну машину, що складається з верхнього та нижнього валків, лівого і правого конвеєрів, додатково під'єднано пару валиків, один з яких (другий) валок з торця підгорнутий накладкою.

Істотні ознаки конструкції:

а) наявність додаткових валиків дозволяє покращити якість розкачування тіста, досягти необхідне значення ширини і товщини тістової стрічки, при встановленій швидкості руху;

б) наявність накладки у валику дозволяє формувати рівні краї тістової стрічки. При цьому виключається локальні дефекти по краях стрічки (рвані краї).

Тісторозкачувальна машина складається з наступних основних частин: основа, конвеєрів - лівого 2 і правого 9, розкачувальних валиків - нижнього 10 і верхнього 4, привода нижнього розкачувального валика, привода верхнього розкачувального валика, привода конвеєрів, механізму регулювання зазору між валками, керування машиною - ножного та ручного, скребків для верхнього розкачувального валика 5 та для нижнього розкачувального валика 12, запобіжних решіток 2, електроустаткування.

У внутрішній частині машини розміщені привід нижнього розкачувального валика, привід верхнього розкачувального валика, привід конвеєрів, ручки і пружини 11 механізму регулювання зазору між валиками, ручне керування машиною, електроустаткування.

Ручки та педалі керування машиною містяться на передній боковій основі. Напрямок руху машини здійснюється за допомогою педаль (ножне керування) або рукояткою (ручне керування).

На передній кришці машини міститься рукоятка з фіксатором для регулювання зазору між валками, зубчатий сектор, сектор з фіксатором, лімб показів товщини розкачування тіста, електрична панель включення машини. Встановлюється машина на 4-х колесах для полегшення переміщення, стабілізатори призначені для кращої фіксації машини при її роботі.

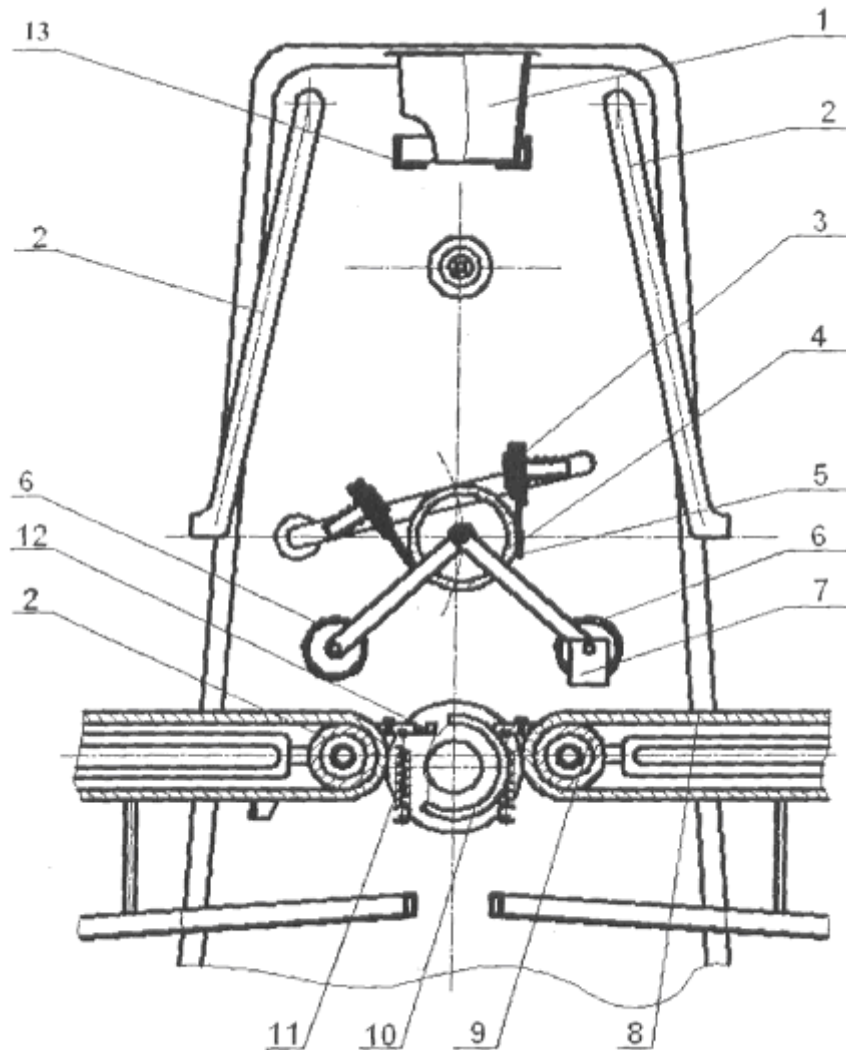
Корпус являє собою зварну конструкцію з тонкої листової сталі з двох боків і кожуха. Для збільшення жорсткості конструкції боків у верхній частині зварені між собою кутниками, які використовуються також для встановлення лотка.

Конвеєри слугують для подачі порції тіста до розкачувальних валиків (подавальний конвеєр) і приймання розкатоного тіста після розкачувальних валиків (приймальний конвеєр).

Вони являють собою каркас з гнutoї листової сталі, на якій закріплені ведучий і ведений вали. Між валиками натягнута транспортерна стрічка. Для регулювання натягування і запобігання перекосу стрічки, конвеєри оснащені натяжними пристроями. На машині є обладнання механізму нарізання тіста на заготовки різноманітних розмірів і конфігурацій. Принцип дії машини. Підготовлене для розкачування тісто (масою не більше 10 кг) вкладають на лівий конвеєр 2. Вмикають електродвигун. Тісто направляється до обертальних валків 10 і 4, які захоплюють тісто і розкачують його. Розкачане тісто виходить з іншого боку і потрапляє на правий конвеєр 9. Розкачують тісто від 2 до 3 разів. Пристрій заснований на прокочуванні тіста між двома валками з наступним намотуванням його на скалку і направленням з відповідністю технологічного процесу у холодильник або на виготовлення продукції.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

- Тісторозкачувальна машина, що складається з наступних основних частин: основи, конвеєрів - лівого і правого, розкачувальних валиків - нижнього і верхнього, привода нижнього розкачувального валика, привода верхнього розкачувального валика, привода конвеєра, механізму регулювання зазору між валиками, скребків для верхнього розкачувального валика та для нижнього розкачувального валика, запобіжних решіток, електроустаткування, який відрізняється тим, що в верхню частину машини додатково під'єднано пару валиків, у якій другий валик з торця підгорнутий накладкою.



Комп'ютерна верстка Л. Ціхановська

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601